XR50

HST/Gear

- Steuergerät mit Schwimm-Stellung für Frontlader und/oder Fronthydraulik (serienmäßig Integriert)

- Werkskabine (inkl. Klimaanlage und Heizung)
- Komfortsitz

- Zwei Zapfwellen (Mittelzapfwelle und eine Heckzapfwelle mit 540/750/1000 U/min)
- 2x Hydraulikanschluss Doppelwirkend

- Elektrohydraulischer Zapfwellenschalter
- Zapfwellen kombiniert oder getrennt wählbar (Heck, Mittel oder Kombiniert)

- 16V/16R Wendegetriebe
  oder
- 3-stufiger Hydrostatischer Fahrantrieb mit Zweipedalsteuerung (Endgeschwindigkeit bis zu 30km/h)

Mit der Hydraulikpumpenleistung von 46,6 (Gear)/ 50,7 (HST) l/min kann er fast jedes hydraulische Arbeitsgerät problemlos betreiben.
An der Heckdreipunkt Kat I mit Schnellfanghaken hebt er bis zu 1,25t. Durch den minimalen Wenderadius von 2,6m kann er auf kleinstem Raum wenden.

Optional:

- Frontlader (Parallelogrammführung und Euro Norm Aufnahme)
- Fronthydraulik (Kuppeldreieck oder Fanghacken Kat. I, inkl. doppeltwirkender Hydraulikanschluss VR)
- Frontzapfwelle 2000 oder 1000 U/m
- Komfort-Kabine (inkl. Heizung, Geräuschdämmpaket, Arbeitsscheinwerfer 2VR 2HR)
- Höhenverstellbarer Kupplungsträger für Automatik-Maulkupplung und/oder PKW-Kugelkopf

Die Kompakttraktoren der R Serie werden von einem 4-Zylinder Mitsubishi Motor angetrieben. Mit einer Außenbreite von minimal 1490mm und maximal 1590mm ist er für jeden Einsatzzweck im Privaten-, Kommunalen- oder Dienstleistungseinsatz bereit.

Datenblatt	XR50 HST	XR50 GEAR

Abmessungen	
Gesamtlänge (mm)	3.607
Min. Breite mit Bereifung (mm)	1.457
Radstand (mm)	1.858
Wenderadius (mm)	2.740
Gesamthöhe (inkl. Bügel mit Industriebereifung, mm)	2.280
Gesamthöhe (inkl. Werkskabine, mm)	2.280

Gewicht		
Leergewicht (kg)	1.925	1.890

Getriebe		
Fahrantrieb	hydrostatischer Antrieb	synchronisiertes Wendegetriebe
Anzahl der Fahrstufen bzw. Gänge	3	16V / 16R
Bremsen	Multi-Disc – Scheibenbremsen im Ölbad	
Lenkung	hydraulisch	
Fahrgeschwindigkeit (km/h) geprüft mit Standardbereifung	ca. 30	

Motor	
Typ	4-Zylinder Mitsubishi Dieselmotor, wassergekühlt
Leistung kW (PS) nach ECE R 24	35 (48)
Nenndrehzahl (U/min)	2.600
Hubraum (ccm)	2.505
Tankvolumen (l)	47

Zapfwelle	
Ausführung	lastschaltbare Lamellenkupplung, elektrohydraulisch im Ölbad
Zwischenachszapfwelle (U/min)	2.000
Heckzapfwelle (U/min)	540/750/1.000

Hydraulik		
Hydraulikleistung komplett (l/min)	50,7	46,6
Arbeitshydraulik (l/min)	31 - 175	
Hydraulische Lenkung (l/min)	19,7 - 145	15,6 - 145
Heckdreipunkt	Kat. I	
Hubkraft (kg)	1.252	

Bereifung auf Anfrage (Ackerstollenbereifung, Industriebereifung, Rasenbereifung, Kommunalbereifung, etc.)